



160016131780



辽 应急 19 05

No. 420211914

矿用产品安全标志 检验报告

产品名称 隔绝式压缩氧气自救器

型号规格 ZYX45

防爆型式 /

生产单位 抚顺华腾防护装备制造有限公司

检验类别 安标延变检验

中煤科工集团沈阳研究院有限公司
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心



中煤科工集团沈阳研究院有限公司
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心
检 验 报 告

No: 420211914

第 1 页 共 8 页

产品名称	隔绝式压缩氧气自救器	型号规格	ZYX45					
生产单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司	邮政编码	/					
生产地址	抚顺市东洲区南花园街人工河路16号	联系电话	18604138333					
抽样日期	/	抽样地点	/					
送样人员	丁晓光	抽样基数	/					
到样日期	2021年9月9日	样品状态	适检					
样品数量	5台	样品编号	001、002、003、004、005(Y202107661、Y202107662、Y202107663、Y202107664、Y202107665)					
检验日期	2021年9月11日 至 2021年10月9日	检验地点	本中心					
检验项数	共20项	任务书号	202158086					
检验依据	AQ1054-2008《隔绝式压缩氧气自救器》、MT113-1995《煤矿井下用聚合物制品阻燃抗静电性通用试验方法和判定规则》							
检验结论	依据上述检验依据及ABGZ-MA-LAA-2017-01《矿用产品安全标志发放实施规则自救器》所列项目要求，判定所检样品安全标志延变检验合格；详细检验结果见第3~5页。							
备注	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>签发日期: 2021年10月15日</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>							
主 检	姓名	吴国群	审 核	姓名	李振新	批 准	姓名	张宏福
	签字	吴国群		签字	李振新		签字	
	日期	2021年10月15日		日期	2021年10月15日		日期	2021年10月15日

中煤科工集团沈阳研究院有限公司
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

检验报告

№ : 420211914

第 2 页共 8 页

检验项目和检验结论

序号	检验项目	页码	检验结论	备注
1	额定防护时间	3	合格	
2	氧气瓶容积	3	合格	
3	储气囊容积	3	合格	
4	压力指示器	3	合格	
5	吸气中 O ₂ 浓度	3	合格	
6	吸气中 CO ₂ 浓度	3	合格	
7	吸气温度	3	合格	
8	通气阻力	3	合格	
9	高压气密性	3	合格	
10	正、负压气密性	4	合格	
11	定量供氧量	4	合格	
12	自动补给供氧量	4	合格	
13	手动补给供氧量	4	合格	
14	封口带开启力	4	合格	
15	耐高温性能	4	合格	
16	耐跌落冲击	5	合格	
17	耐滚动冲击	5	合格	
18	自动补给阀开启压力	5	合格	
19	塑料材料	5	合格	
20	氧气质量	5	合格	

中煤科工集团沈阳研究院有限公司
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

检 验 报 告

№ : 420211914

第 3 页共 8 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
1	额定防护时间 min	应 \geq 45	Y202107661	47	合格
			Y202107662	47	
			Y202107663	47	
			Y202107664	47	
2	氧气瓶容积 L	应 \geq 0.4	Y202107661	0.40	合格
			Y202107662	0.40	
			Y202107663	0.40	
			Y202107664	0.40	
3	储气囊容积 L	应 $>$ 4	Y202107661	4.5	合格
			Y202107662	4.5	
			Y202107663	4.5	
			Y202107664	4.5	
4	压力指示器	表盘区域刻度指示应清晰鲜明, 分辨率为1%, 便于观察, 符合GB/T1226的规定	Y202107661	符合标准要求	合格
			Y202107662	符合标准要求	
			Y202107663	符合标准要求	
			Y202107664	符合标准要求	
5	吸气中 O ₂ 浓度 %	在额定防护时间, 应 \geq 25	Y202107661	36.54	合格
			Y202107662	37.26	
			Y202107663	35.27	
			Y202107664	33.26	
6	吸气中 CO ₂ 浓度 %	在额定防护时间, 应 \leq 2.0	Y202107661	1.68	合格
			Y202107662	1.51	
			Y202107663	1.72	
			Y202107664	1.88	
7	吸气温度 ℃	额定防护时间内在20℃ \pm 3℃的环境温度下, 应 \leq 50	Y202107661	41.9	合格
			Y202107662	43.2	
			Y202107663	41.1	
			Y202107664	40.1	
8	通气阻力 Pa	防护性能试验后, 清净罐的通气阻力应 \leq 200	Y202107661	130	合格
			Y202107662	120	
			Y202107663	140	
			Y202107664	150	
9	高压气密性	高压系统应不漏气	Y202107661	不漏气	合格
			Y202107662	不漏气	
			Y202107663	不漏气	
			Y202107664	不漏气	

中煤科工集团沈阳研究院有限公司
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

检 验 报 告

№ : 420211914

第 4 页 共 8 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
10	正压气密性 Pa	在 980Pa 下 1min 下降 \leq 50	Y202107661	10	合格
			Y202107662	20	
			Y202107663	20	
			Y202107664	20	
	负压气密性 Pa	在-784Pa 下 1min 上升 \leq 50	Y202107661	20	
			Y202107662	30	
			Y202107663	20	
			Y202107664	30	
11	定量供氧量 L/min	当氧气瓶压力为 20~3MPa 时, 应 \geq 1.2	Y202107661	1.25	合格
			Y202107662	1.25	
			Y202107663	1.25	
			Y202107664	1.20	
12	自动补给 供氧量 L/min	当氧气瓶压力为 20~5MPa 时, 应 \geq 60	Y202107661	63	合格
			Y202107662	65	
			Y202107663	62	
			Y202107664	60	
13	手动补给 供氧量 L/min	当氧气瓶压力为 20~5MPa 时, 应 \geq 60	Y202107661	65	合格
			Y202107662	67	
			Y202107663	65	
			Y202107664	62	
14	封口带开 启力 N	40~120	Y202107661	78.7	合格
			Y202107662	76.3	
			Y202107663	75.1	
			Y202107664	76.7	
15	耐温性能	产品经-20℃和 60℃各 16h 后, 零部件应不变形, 不开裂, 不发 粘, 不变硬	Y202107665	符合标准要求	合格
		高压系统应不漏气	Y202107665	不漏气	
		在 980Pa 下 1min 下降 \leq 50Pa	Y202107665	10 Pa	
		在-784Pa 下 1min 上升 \leq 50Pa	Y202107665	10 Pa	
		定量供氧量 \geq 1.2L/min	Y202107665	1.25L/min	
		自动补给供氧量应 \geq 60L/min	Y202107665	63L/min	
		手动补给供氧量应 \geq 60L/min	Y202107665	65L/min	

中煤科工集团沈阳研究院有限公司
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

检 验 报 告

No : 420211914

第 5 页共 8 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论	
			Y202107663	符合标准要求		
16	耐跌落冲击	外壳和清净罐等应不变形, 不开裂	Y202107663	符合标准要求	合格	
		高压气密应不漏气	Y202107663	不漏气		
		在 980Pa 下 1min 下降 \leq 50Pa	Y202107663	20 Pa		
		在-784Pa 下 1min 上升 \leq 50Pa	Y202107663	20 Pa		
17	耐滚动冲击	高压气密应不漏气	Y202107664	不漏气	合格	
		在 980Pa 下 1min 下降 \leq 50Pa	Y202107664	20 Pa		
		在-784Pa 下 1min 上升 \leq 50Pa	Y202107664	30 Pa		
		定量供氧量应 \geq 1.2L/min	Y202107664	1.20 L/min		
		自动补给供氧量应 \geq 60L/min	Y202107664	60 L/min		
		手动补给供氧量应 \geq 60L/min	Y202107664	62 L/min		
18	自动补给阀 开启压力 Pa	-100~-400	Y202107661	-330	合格	
			Y202107662	-340		
			Y202107663	-330		
			Y202107664	-330		
19	塑料 材料	表面 电阻	ABS 工程塑料 $<1 \times 10^9 \Omega$	Y202107665	$0.87 \times 10^9 \Omega$	合格
		外壳阻 燃试验	有焰燃烧时间的算术平均值 \leq 3s, 每块试件的有焰燃烧时间单值 \leq 10s	Y202107665	平均值: 2.97s 最大值: 3.63 s	
			无焰燃烧时间的算术平均值 \leq 10s, 每块试件的无焰燃烧时间单值 \leq 30s	Y202107665	平均值: 7.31s 最大值: 8.03s	
			经燃烧后的试件, 火焰扩展长度 \leq 280mm	Y202107665	215mm	
20	氧气质量%	医用氧, 无异味, 浓度应 \geq 99.5	Y202107665	医用氧, 无异味, 浓度 99.5%	合格	

检 验 报 告

№ : 420211914

第 7 页共 8 页

样品描述



样品描述:

- 1、被检样品数量: 5 台;
- 2、外形尺寸: $231 \times 190 \times 90.5$ (mm);
- 3、结构: 循环式, 呼吸接口有骨架, 气囊容积 $V > 4L$, 内设有毡式粉尘隔网, 换药口在下方, 氧气瓶容积 $V: 0.4L$, 压力表标示齐全;
- 4、外壳: ABS 工程塑料;
- 5、产品与审查备案的技术文件一致。

中煤科工集团沈阳研究院有限公司
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

检验报告

№ : 420211914

第 8 页共 8 页

附页 1

产品检验收费明细表

序号	检验项目	收费标准 (元)	实收费用 (元)	备注
1	额定防护时间	0	0	
2	氧气瓶容积	500	500	
3	储气囊容积	500	500	
4	压力指示器	500	500	
5	吸气中 O ₂ 浓度	1200	1200	
6	吸气中 CO ₂ 浓度	900	900	
7	吸气温度	900	900	
8	通气阻力	300	300	
9	高压气密性	300	300	
10	正、负压气密性	300	300	
11	定量供氧量	300	300	
12	自动补给供氧量	300	300	
13	手动补给供氧量	300	300	
14	封口带开启力	200	200	
15	耐温性能	1800	1800	
16	耐跌落冲击	700	700	
17	耐滚动冲击	1000	1000	
18	自动补给阀开启压力	350	350	
19	氧气质量	300	300	
20	材料要求	1000	1000	
合计		11650	11650	

